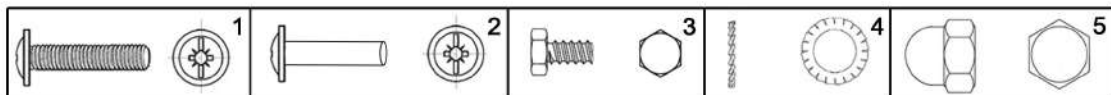


Перед тем, как перейти к процессу сборки, проверьте комплект поставки:

1. Спинка боковая (Деталь № 1) - 1 шт.
2. Спинка боковая (Деталь № 2) - 1 шт.
3. Основание (Деталь № 3) - 1 шт.
4. Спинка (Деталь № 4) - 1 шт.
5. Набор с фурнитурой:
 - (1) винт с пресс-шайбой М6х60 - 4 шт.
 - (2) мебельные стяжки - 4 шт.
 - (3) болт М8х10 - 8 шт.
 - (4) стопорная шайба - 8 шт.
 - (5) колпачки для болтов - 8 шт.



- В процессе сборки Вам понадобятся следующие инструменты: отвертка, накидной гаечный ключ (диаметр 13).
- Внимательно ознакомьтесь с инструкцией.
- Сборку производим на ровной жесткой поверхности.
- Упаковку и прокладочный материал можно использовать в качестве подстилочного материала.
- Максимально затягивайте конструкцию, дабы избежать возникновения скрипа.
- Собираем всю конструкцию воедино и только потом начинаем фиксировать при помощи фурнитуры. (см ниже процесс сборки)
- Все винты необходимо вначале наживить и только потом затягивать конструкцию. (см ниже процесс сборки)
- Будьте внимательны, у основания (Деталь № 3) есть пазы по бокам, в которые вставляются боковые спинки (Деталь №1 и № 2).

Сборка:

1. Первоначально соединяем основание (Деталь № 3) с боковыми спинками (Деталь № 1 и № 2), вставив конструкцию в пазы.
2. Начинаем фиксировать конструкцию при помощи фурнитуры. Наживляем конструкцию по углам болтами М8х10 мм - 8 шт., стопорная шайба - 8 шт. (не стягиваем).
3. Соединяем спинку (Деталь № 4) с готовым каркасом (Деталь № 1 и № 2), и начинаем затягивать винтами М6х60 - 4 шт. и мебельной стяжкой - 4 шт. при помощи отвертки (1 или 2 шт.)
4. Завершаем сборку, начиная стягивать боковые спинки (Деталь № 1 и № 2) с основанием (Деталь № 3), при помощи болтов М8х10 мм - 8 шт. и стопорной шайбы - 8 шт., используя накидной гаечный ключ (диаметр 13).
5. Стягиваем всю конструкцию и закрываем головку болтов М8х10 защитным колпачком.

Если у Вас возникли проблемы в процессе сборки, звоните по телефону +7 (985) 767 - 94 - 57, чтобы получить консультацию.